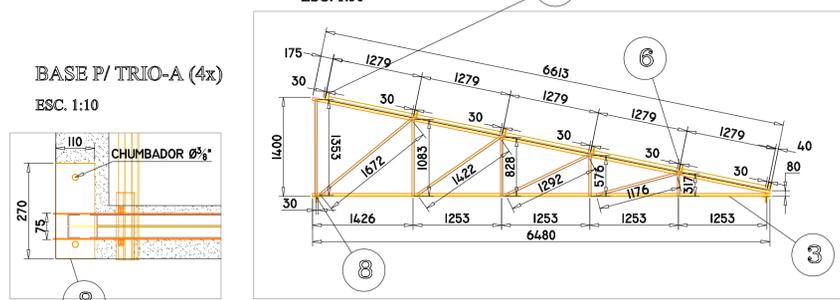
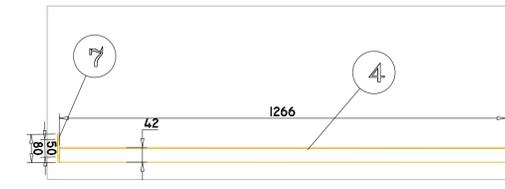


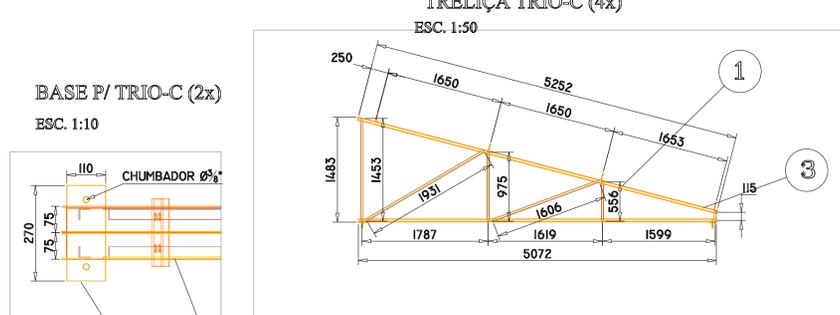
5 CONJUNTO TRIO-A
ESC. INDICADA



CORRENTE P/ TRIO-A (15x)
ESC. 1:10



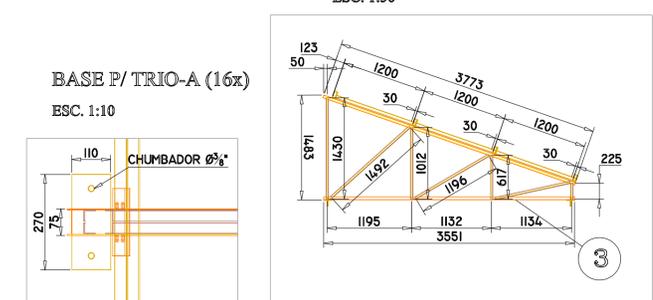
7 CONJUNTO TRIO-C
ESC. INDICADA



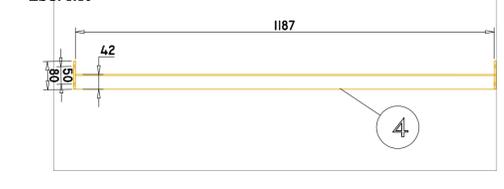
BASE P/ TRIO-C (2x)
ESC. 1:10



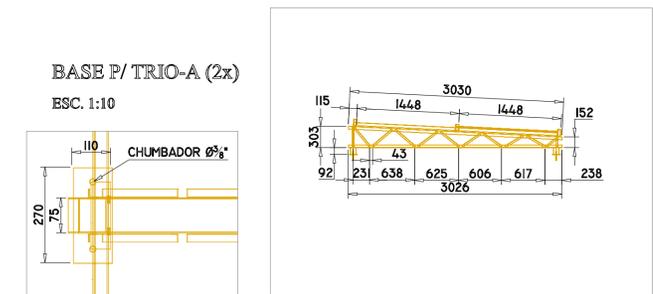
6 CONJUNTO TRIO-B
ESC. INDICADA



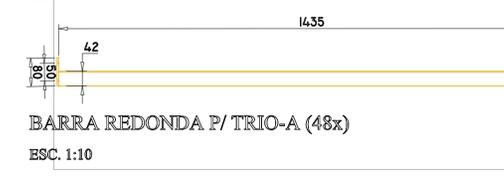
CORRENTE P/ TRIO-A (48x)
ESC. 1:10



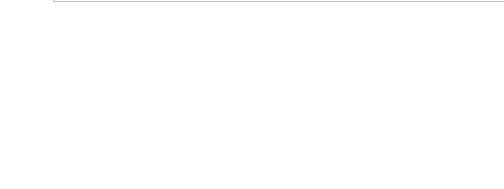
6 CONJUNTO TRIO-D
ESC. INDICADA



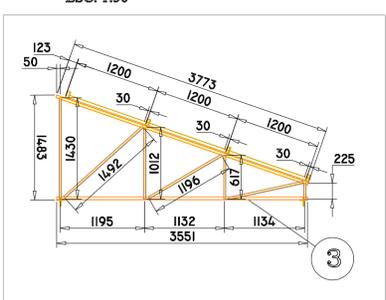
CORRENTE P/ TRIO-A (8x)
ESC. 1:10



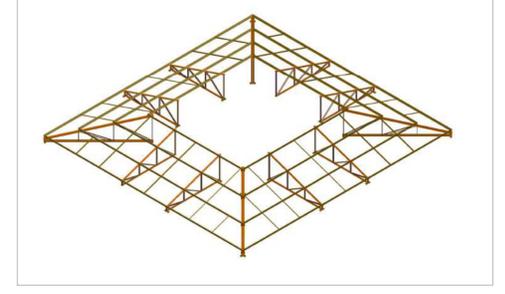
BARRA REDONDA P/ TRIO-A (48x)
ESC. 1:10



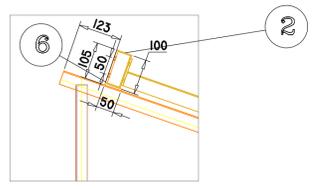
TRILHA TRIO-B (8x)
ESC. 1:50



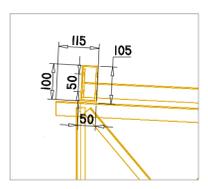
ISOMÉTRICO P/ TRIO-B
ESC. 3/4



L' TERÇAS P/ TRIO-A (24x)
ESC. 1:10



L' TERÇAS P/ TRIO-A (16x)
ESC. 1:10



ISOMÉTRICO P/ TRIO-B
ESC. 3/4



PARA ESTE TIPO DE TRILHA DEVERÁ SER ANALISADO A ESTRUTURA DA EDIFICAÇÃO, CASO EXISTA UMA TRILHA METÁLICA EXECUTADA NO LOCAL SERÁ REAPROVEITADA. TRILHA NÃO COTADA EM LISTA DE MATERIAL

NOTAS DO PROJETO:

1. LIMPE A ÁREA DE TRABALHO. ELIMINE TODO E QUALQUER MATERIAL QUE POSSA CAUSAR ACIDENTES OU IMPEDIR A CORRETA MONTAGEM DA ESTRUTURA;
2. CONFIRMAR MEDIDAS NA OBRA;
3. PRE MONTAR A ESTRUTURA METÁLICA;
4. MEDIDAS EM MILÍMETROS (MM), EXCETO ONDE INDICADO;
5. SOLDAR TODAS AS SUPERFÍCIES EM CONTATO, EXCETO ONDE PARAFUSADO. COM CORDAO DE SOLDA DE GARGANTA IGUAL OU MAIOR QUE A ESPESSURA DA CHAPA MAIS FINA DA LIGAÇÃO;
6. A ESTRUTURA DE CONCRETO EXISTENTE, DEVERÁ SER VERIFICADA PARA AS REAÇÕES DA ESTRUTURA METÁLICA;
7. EVITAR SOBRE CARGA EM UM ÚNICO PONTO NA LAJE;
8. HASTES, BARRAS CHATAS E CABOS DE COBRE DO SISTEMA DE PROTEÇÃO CONTRA DESCARGAS ATMOSFÉRICAS SERÃO MANTIDAS E FIXADAS NA ESTRUTURA METÁLICA ONDE HOUVER APOIO;
9. TODAS AS JUNTAS DEVERÃO SER FECHADAS COM SILICONE E FITA METÁLICA.
10. NA ÁREA DO PAVIMENTO SUPERIOR, TODOS OS BANHEIROS EXCETO OS QUE HAVEREM JANELAS, DEVERÃO PROVIR DE SISTEMA DE EXAUSTÃO COM ACIONAMENTO NO INTERRUPTOR, TUBOS DE EXAUSTÃO DEVERÃO SER ESCOLHIDO MELHOR PERCURSO COM FURO EM LAJE NO DIÂMETRO DO TUBO E NA PAREDE LÍMITROFE DO PRÉDIO C/ VEDAÇÃO EFICAZ.
11. DEVERÃO SER REFORMADOS TODO O FORRO DO PAVIMENTO SUPERIOR.
12. TODA ESTRUTURA DEVERÁ SER RECORTADA E CONFIRMADA MEDIDAS "IN LOCO"

TELHAS:

1. É PRECISO FAZER VERIFICAÇÃO DO ESQUADRO DA TELHA, BEM COMO DA SUA IMPERMEABILIDADE. AS TELHAS TÊM DE SER ARMAZENADAS EM PILHAS DE ATÉ 20 PÇS APOIADAS EM PONTELETES PARALELOS.
2. EVITAR SOBRE CARGA EM UM ÚNICO PONTO DA LAJE.
3. AS CONDENSADORAS LOCADAS NA COBERTURA DEVERÃO PERMANECER NO LOCAL COM SUPORTES E FIXAÇÕES ADEQUADAS.

CALHAS:

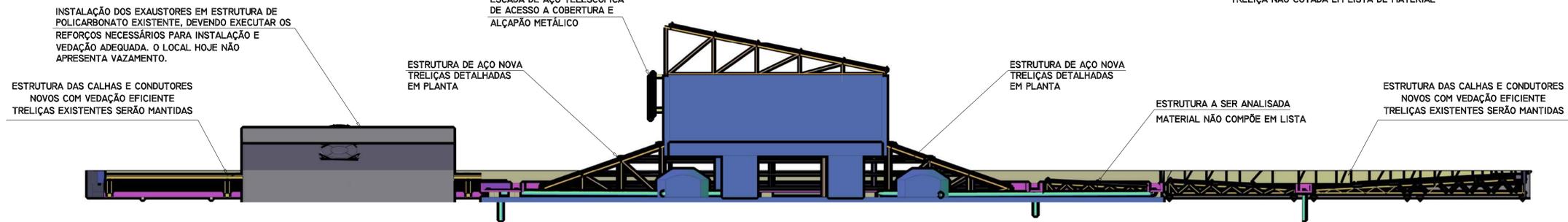
1. DEVERÃO SER PROVIDAS DE JUNTAS DE DILATAÇÃO;
2. SER PROTEGIDAS COM UMA DEMÃO DE TINTA ANTIFERRUGINOSA;
3. A DECLIVIDADE DAS CALHAS DEVERÁ SER UNIFORME E NUNCA INFERIOR A 0,5%, OU SEJA, 5mm/m;
4. A CALHA DEVERÁ SER PROVIDA DE RALOS HEMISFÉRICOS DE Ø4" E NO ENCONTRO DA CALHA COM OS CONDUTORES DEVERÁ SER PROVIDA DE DESVÍOS PARA QUE ESTES PASSEM PELO MEIO DAS TRILHAS DEVIDAMENTE.
5. UM PROFISSIONAL ESPECIALIZADO PARA MANUTENÇÃO E EXECUÇÃO DE CALHAS DEVERÁ SER CONTRATADO AFIM DE RECORTAR E ENQUADRAR ADEQUADAMENTE OS CONDUTORES DE ÁGUA PLUVIAL.
6. É PRECISO FAZER ENSAIO DO TUBOS DE DESCIDA NA LAJE E OS CONDUTORES DA ÁGUA PLUVIAL DEVEREM PROVER ESTAQUEIDADE ATÉ A CAIXA COLETORA.

ESTRUTURA:

1. AS EMENDAS DAS TERÇAS PRECISAM SER FEITAS SOBRE OS APOIOS COM CHANFROS A 45° NO SENTIDO INDICADO NA PLANTA, OU SEJA, OS ESFORÇOS DEVEM SER DE COMPRESSÃO.
2. OS ENTALHES E OS CORTES DAS EMENDAS, AS LIGAÇÕES E AS ARTICULAÇÕES DEVEM APRESENTAR SUPERFÍCIE PLANA E COM ANGLAÇÃO APROPRIADA, DE MODO QUE O AJUSTE DAS PEÇAS SEJA O MAIS EXATO POSSÍVEL, SEM FOLGAS, FRESTAS OU FALHAS.

I. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAS

- A. AÇOS:
- PERFIS LAMINADOS: ASTM A-36
 - CHAPAS: ASTM A-36
 - PERFIS DOBRADOS: ASTM A570 ou ASTM A-36
 - TUBOS PERFIS REDONDOS: SAE 1020
 - FIXADORES: QUÍMICOS HY150 + BARRA HANS
- B. ELETRODOS: AWS E 6013
- C. PARAFUSOS e PORCAS: ASTM A-307
- D. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: JATO DE AREIA OU GRANALHA ABRASIVO AO METAL QUASE BRANCO CONFORME PADRÃO SA 2 1/2
- E. PINTURA: ESPESSURA DE CADA DEMÃO: 80 a 110 (PELÍCULA SECA). M 2 (DUAS) DEMÃOS DE TINTA ANTICORROSIVA A BASE EPOXI.



7 CORTE A-A
ESC. 1:75

ITEM	QTDE.	UNID.	DESCRIÇÃO
06	52	PÇ	BARRA CHATA 'L' 100x50MM ESP 5MM. GERDAU
05	06	BR	PERFIL BARRA REDONDA TREFILADA Ø1/4"x5M. GERDAU
04	08	BR	PERFIL CANTONEIRA ABAS IGUAIS 1.3/4"x6M ESP. 2.7MM. GERDAU
03	08	BR	PERFIL U DE AÇO 3"x12M ESP. 3MM. GERDAU
02	14	BR	PERFIL U DE AÇO 4"x12M ESP. 3MM. GERDAU
01	04	BR	PERFIL U DE AÇO 6"x12M ESP. 3MM. GERDAU

ITEM	QTDE.	UNID.	DESCRIÇÃO
08	30	BR	BARRA CHATA RETANG. 270x110MM ESP 5MM. GERDAU
07	120	BR	BARRA CHATA RETANG. 80x50MM ESP 5MM. GERDAU

1	ENCAMINHAMENTO DO PROJETO	22-AGO-16	22-AGO-16
0	EMISSÃO INICIAL	20-JUL-16	20-JUL-16
REV.	DESCRIÇÃO	DATA	APROV.
INFORMAÇÕES DE LOCALIZAÇÃO:			
REFORMA DA COBERTURA DA CÂMARA DE ITAPEICERICA DA SERRA			
LOCALIZAÇÃO: LARGO DA MATRIZ Nº 167 - CENTRO - ITAP. DA SERRA - SP			
CEP. 06850-730 TELEFONE (11) 4667-1077			
DIMENSÕES EM INDICADAS		RES. CON.: COBERTURA_I407_EXEC	
PROJETO: COBERTA METÁLICA		ESC. INDICADA DEPTO: ENGENHARIA	
TÍTULO: ESTRUTURA METÁLICA DETALHES E CORTE A TRILHAS DE AÇO		ENG: CARLOS TINOCO 20-JUL-16	
		CREA-SP: 5060420094 20-JUL-16	
		ART: 92221220160884948 20-JUL-16	
		APPROVAÇÃO: 22-AGO-16 FOLHA Nº: 03/03	